

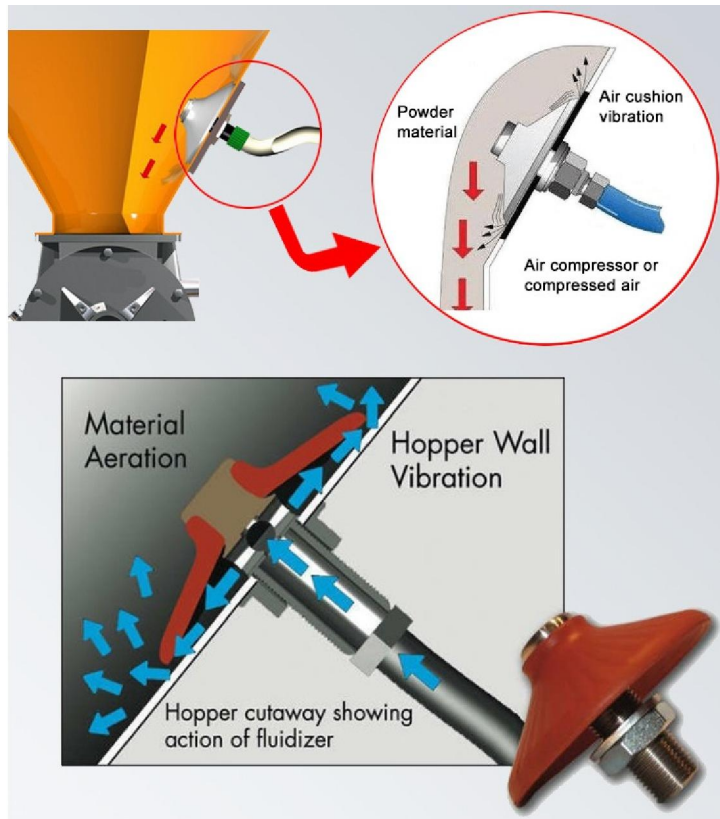


دستور العمل نصب پد های هوادهی لرزشی

## Vibrating\_Bin\_Aerators

قطر پد های هوادهی ده سانتیمتر یا

چهار اینچ می باشد .



- سایز لوله ورودی هوا یک دوم گازی می باشد و دنده آن نیز یک دوم گازی می باشد . ( رزوه ۱۴ ویت ورث )
- سوراخ مورد نیاز درون بدنه مخزن 22mm می باشد . سوراخ های بزرگتر باعث نشستی مواد می شود و سوراخ های کوچکتر نصب تجهیز را با مشکل روبه رو می کنند .



دفتر مرکزی : شیراز – بلوار پاسداران – کوچه ۷۰/۶ – پلاک ۱۰۰ - شرکت MSAJ

تلفن : ۰۷۱۳۸۳۰۵۴۵۴      site : msajco.com      کد پستی : ۷۱۸۴۹۱۷۸۵۶

mm.maharlouie@gmail.com

همراه : 09177120715 ( مہارلوی )



انتهای شافت هواهی محل قرار گیری

آچار L قرار دارد . ( سایز ۱۰ )

توجه : واشر لاستیکی ، واشر فلزی و هر دو مهره می باید بیرون مخزن قرار گیرد . در این حالت لاستیک پد هوایی روی بدنه مخزن قرار می گیرد و بصورت شیر یک طرفه عمل می کند .



برای جلوگیری از آزاد شدن مهره ها از دو مهره استفاده شده است . پس از نصب و بستن مهره اول با استفاده از آچار L پد هوایی را ثابت نگه دارید و مهره دوم را روی مهره اول محکم کنید . علت استفاده از دو مهره آن است که در زمان بهره برداری ، لرزش سیستم باعث باز شدن مهره نگردد .



نوع دیگر پد های هوادهی در قسمت پایین آچار خور دارند تا بتوان آنها را در محل نصب محکم کرد .



- به این ترتیب با آچار ۱۶ قسمت پایین پد های هوادهی را ثابت نگاه دارید و مهره های دابل پد های هوادهی را محکم کنید .



مراحل باز کردن تجهیز نیز با کمک آچار L یا از محل آچار گیر پایین پد های هوادهی امکان پذیر است .



مهره ها و واشرهای فلزی و لاستیکی همه خارج از مخزن نصب می شوند . در صورتی که واشر فلزی یا واشر لاستیکی سمت داخل مخزن قرار گیرند عملکرد پد های هوا دهی دچار اختلال خواهد شد ( لطفا در نصب صحیح تجهیز دقت نمایید ) .



- بهترین فشار هوا برای کار با سیستم ۲ الی ۴ اتمسفر می باشد ( قابلیت کار بین فشار ۱ تا ۶ اتمسفر )
- فشار هوای کمتر باعث خواهد شد کارایی پد های هوایی بشدت کاهش یابد و فشار هوای بالاتر بدلیل ایجاد لرزش شدید می تواند طول عمر لاستیک پد های هوایی را کاهش دهد .
- پدهای هوایی بصورت سیکلیک درون مدار قرار می گیرند برای مثال در فشار هوا چهار اتمسفر به مدت سه الی پنج ثانیه هوا وصل می شود و برای مدت بیست الی سی ثانیه هوا قطع می باشد و این سیکل تکرار می شود .

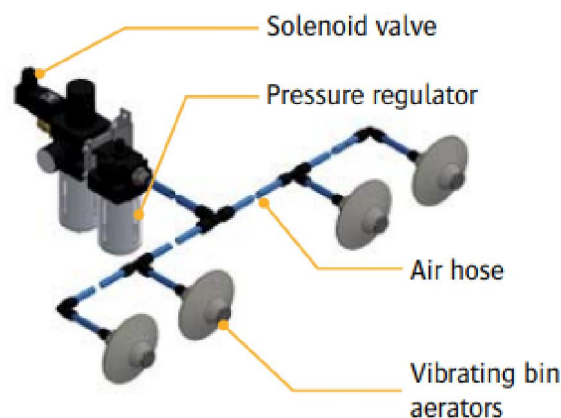


میزان هوای مصرفی یک پد هوایی در جدول زیر بیان شده است

همچنین روش اتصال پد های هوایی به شیر فشار شکن و سلنویید ولو با رسم شکل نمایش داده شده است .

## AIR CONSUMPTION

| Type   | Air consumption |              |              |
|--------|-----------------|--------------|--------------|
|        | 2 bar L/min.    | 4 bar L/min. | 6 bar L/min. |
| VB/VBI | 100             | 150          | 250          |
| VBE    | 100             | 150          | 250          |



کنترل پد های هوایی به دو روش صورت می پذیرد : ۱- بصورت اتوماتیک ۲- دستی

۱- اتوماتیک :

در صورتی که گرفتگی درون مخزن بصورت پیوسته رخ می دهد از این روش استفاده می شود . در این حالت توصیه می شود هوا در فشار کاری سه الی چهار اتمسفر تنظیم گردد و سیکل پالس دهی آن چهار ثانیه هوادهی و بیست الی سی ثانیه توقف هوادهی باشد . ( مزایا : عدم نیاز به حضور اپراتور در محل )

۲- حالت دستی :

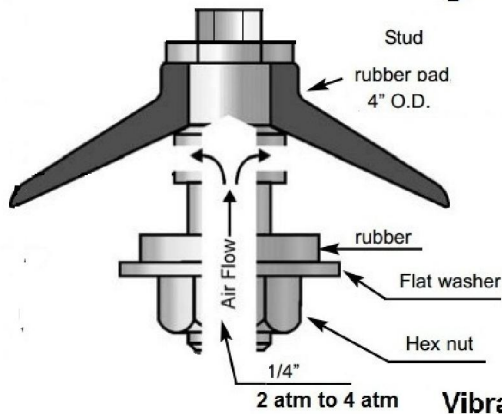
در صورتی که گرفتگی بصورت نادر درون مخزن رخ می دهد و یا آنکه تخلیه پیوسته برای مواد نداریم ( برای مثال بارگیری مخازن نرمه درون کامیون ) توصیه می شود با استفاده از یک رگلاتور فشار شکن ، فشار هوا را روی سه الی چهار اتمسفر تنظیم نمایید و با استفاده از یک شیر دستی و باز کردن آن به مدت ۱۵ ثانیه گرفتگی مواد در دهانه خروجی مخزن را برطرف نمایید . ( مزایا : کاهش هزینه ها و کاهش میزان تعمیر و نگهداری )

MSAJ

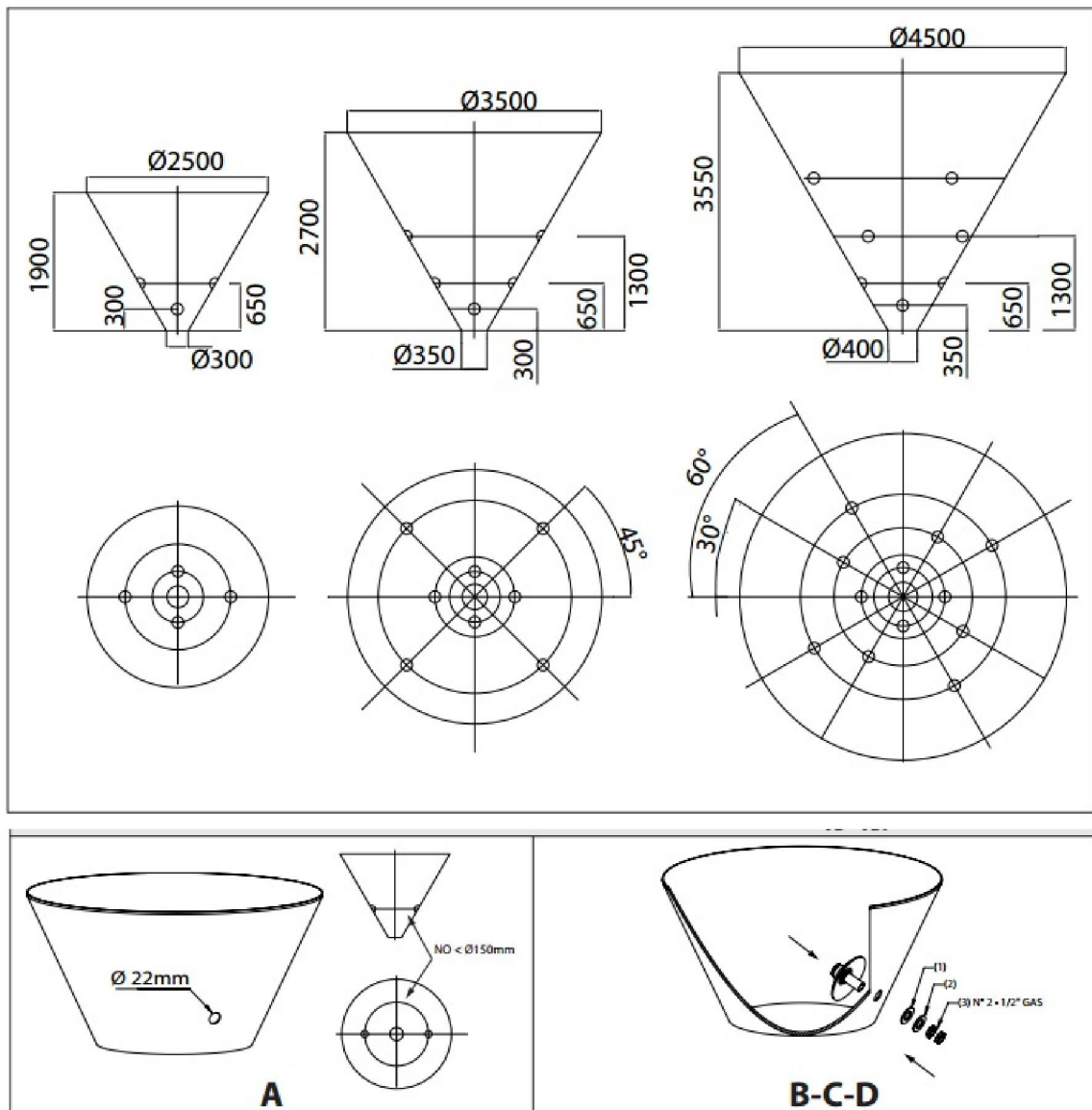


شرکت مدرن صنعت الماس جنوب

## پد هوادهی ارتعاشی



Vibrating\_Bin\_Aerators



دفتر مرکزی : شیراز - بلوار پاسداران - کوچه ۷۰/۶ - پلاک ۱۰۰ - شرکت MSAJ

تلفن : ۰۷۱۳۸۳۰۵۴۵۴      site : msajco.com      کد پستی : ۷۱۸۴۹۱۷۸۵۶

mm.maharlouie@gmail.com

همراه : 09177120715 ( مہارلوی )



روش نصب :



دفتر مرکزی : شیراز - بلوار پاسداران - کوچه ۷۰/۶ - پلاک ۱۰۰ - شرکت MSAJ

کد پستی : ۷۱۸۴۹۱۷۸۵۶

site : [msajco.com](http://msajco.com)

تلفن : ۰۷۱۳۸۳۰۵۴۵۴

[mm.maharlouie@gmail.com](mailto:mm.maharlouie@gmail.com)

همراه : 09177120715 ( مہارلوی )